

# POLYPLAST



## ŠROUBY DO PLASTU



**SIMAF CZ s.r.o.**  
Firemní 747/17  
Brno 619 00  
Tel.: 775 035 806 [www.simaf.cz](http://www.simaf.cz);  
e-mail: [info@simaf.cz](mailto:info@simaf.cz)












### VÝHODY

Samořezné šrouby Polyplast mají speciální závit do plastu. Profil závitů je navržen tak, aby síla potřebná k našroubování byla co nejmenší a zároveň s vysokou odolností proti vytržení.

### MATERIÁL A POVRCHOVÁ ÚPRAVA

Šrouby Polyplast jsou vyrobeny z pozinkované oceli. Šrouby je možné vyrobit i z nerezové oceli nebo s jinou povrchovou úpravou.

### HLAVA A DRÁŽKA

	 TC	 TF	 TFB	 TCE
 DRÁŽKA	TC-F	TF-F	TFB-F	TCE-F
 PH	TC-PH	TF-PH	TFB-PH	TCE-PH
 PZD	TC-PZD	TF-PZD	TFB-PZD	TCE-PZD
 MEX	TC-MEX	TF-MEX	TFB-MEX	TCE-MEX
 PZD + DRÁŽKA	TC-PZDF	-	-	-

Pozn.: V tabulce jsou uvedeny všechny možné varianty. Nejběžnější jsou však TC, TF a TCE v kombinaci s drážkou PZD a MEX

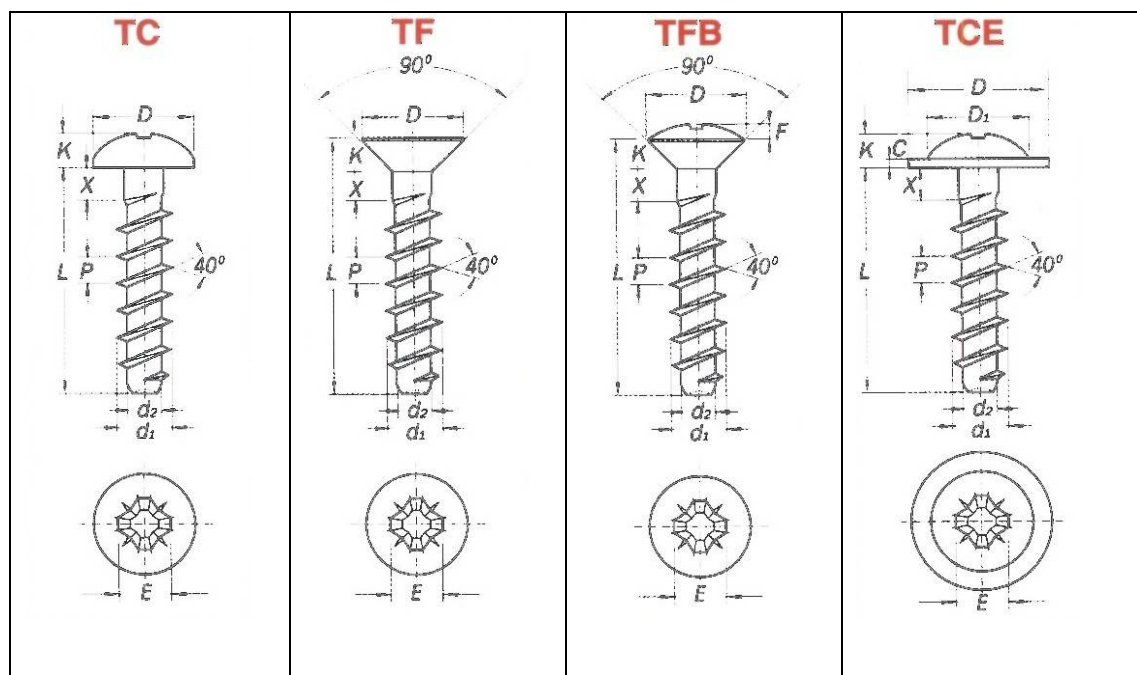
### ZNAČENÍ

Při specifikaci postupujte podle následujících bodů:

- 1 - Typ hlavy – (TC)
- 2 - Průměr šroubu (3,5mm)
- 3 - Délka šroubu (15mm)
- 4 - Typ drážky (PZD)

Označení: TC3.5x15PZD

# ROZMĚRY



Ø	D	K		D	K		D	K		D	K	C	
2.2	4.0	1.4	1	3.8	1.2	1	3.8	1.2	1	-	-	-	-
2.5	4.2	1.8	1	5.0	1.7	1	5.0	1.7	1	6.0	1.4	0.5	1
3.0	5.6	2.2	1	5.5	1.7	1	5.5	1.7	1	7.5	1.5	0.5	1
3.5	6.9	2.6	2	6.5	2.2	2	6.5	2.2	2	8.0	1.6	0.5	2
4.0	7.5	2.8	2	7.0	2.3	2	7.0	2.3	2	9.0	2.2	0.7	2
4.5	8.2	3.05	2	7.5	2.4	2	7.5	2.4	2	10	2.6	1.0	2
5.0	8.2	3.05	2	8.1	2.8	2	8.1	2.8	2	10	2.6	1.0	2
6.0	10.8	3.93	3	10.8	3.6	3	10.8	3.6	3	12	3.6	1.1	3

## ROZMĚRY A TOLERANCE ZÁVITU

Ø d1	2.2	2.5	3.0	3.5	4.0	4.5	5.0	6.0
Tolerance d1	+0.1	+0,15	+0,16	+0,18	+0,18	+0,18	+0,20	+0,22
	-0,05	-0.0	-0.0	-0.0	-0.0	-0.0	-0.0	-0.0
Ø d2	1.4	1.5	1.8	2.1	2.4	2.7	3.0	3.6
P	1.1	1.1	1.35	1.6	1.8	2.0	2.2	2.6
X max.	2.2	2.2	2.8	3.2	3.6	4.0	4.4	5.2

Nejběžněji dodávané typy a délky (ověřte si poptávkou dodací možnosti)

### TYP: 32/TC – PZD

ø d1	délka L
2,2	6; 8; 10; 12; 13; 14; 16; 18; 19; 20
2,5	6; 8; 10; 12; 13; 14; 16; 18; 19; 20
3	6; 8; 10; 12; 13; 14; 16; 18; 19; 20; 22; 25
3,5	8; 10; 12; 13; 14; 16; 18; 19; 20; 22; 25; 30; 35; 40; 50
4	10; 12; 13; 14; 16; 18; 19; 20; 22; 25; 30; 35; 40; 50; 60; 70
4,5	12; 13; 14; 16; 18; 19; 20; 22; 25; 30; 35; 40; 50; 60; 70
5	16; 18; 19; 20; 22; 25; 30; 35; 40; 50; 60; 70; 80; 90; 100
6	19; 20; 22; 25; 30; 35; 40; 50; 60; 70; 80; 90; 100

### TYP: 32/TC - MEX

ø d1	délka L
2,2	6; 8; 10; 12; 13; 14; 16; 18; 19; 20
2,5	6; 8; 10; 12; 13; 14; 16; 18; 19; 20
3	6; 8; 10; 12; 13; 14; 16; 18; 19; 20; 22; 25
3,5	8; 10; 12; 13; 14; 16; 18; 19; 20; 22; 25; 30; 35; 40; 50
4	10; 12; 13; 14; 16; 18; 19; 20; 22; 25; 30; 35; 40; 50; 60; 70
4,5	12; 13; 14; 16; 18; 19; 20; 22; 25; 30; 35; 40; 50; 60; 70
5	16; 18; 19; 20; 22; 25; 30; 35; 40; 50; 60; 70; 80; 90; 100
6	19; 20; 22; 25; 30; 35; 40; 50; 60; 70; 80; 90; 100

### TYP: 32/TF – PZD

ø d1	délka L
2,2	6; 8; 10; 12; 13; 14; 16; 18; 19; 20
2,5	6; 8; 10; 12; 13; 14; 16; 18; 19; 20
3	6; 8; 10; 12; 13; 14; 16; 18; 19; 20; 22; 25
3,5	8; 10; 12; 13; 14; 16; 18; 19; 20; 22; 25; 30; 35; 40; 50
4	10; 12; 13; 14; 16; 18; 19; 20; 22; 25; 30; 35; 40; 50; 60
4,5	12; 13; 14; 16; 18; 19; 20; 22; 25; 30; 35; 40; 50; 60
5	16; 18; 19; 20; 22; 25; 30; 35; 40; 50; 60
6	19; 20; 22; 25; 30; 35; 40; 50; 60

### TYP: 32/TCE - PZD

ø d1	délka L
2,5	6; 8; 10; 12; 13; 14; 16; 18; 19; 20
3	6; 8; 10; 12; 13; 14; 16; 18; 19; 20; 22; 25
3,5	8; 10; 12; 13; 14; 16; 18; 19; 20; 22; 25; 30; 35; 40; 50
4	10; 12; 13; 14; 16; 18; 19; 20; 22; 25; 30; 35; 40; 50; 60; 70
4,5	12; 13; 14; 16; 18; 19; 20; 22; 25; 30; 35; 40; 50; 60; 70
5	16; 18; 19; 20; 22; 25; 30; 35; 40; 50; 60; 70; 80; 90; 100
6	19; 20; 22; 25; 30; 35; 40; 50; 60; 70; 80; 90; 100

## DOPORUČENÉ PRŮMĚRY DĚR PRO RŮZNÉ MATERIÁLY

PE	Polyethylen	0,7 x d1	PA	Polyamid	0,8 x d1
PP	Polypropylen	0,75 x d1	ABS	Acrylonitrile Butadiene Styrene	0,8 x d1
P.OM	Polyacetal	0,75 x d1	PS	Polystyren	0,8 x d1
SAN	Polymer Styrene Acrylonitrile	0,77 x d1	PC	Polycarbonat	0,85 x d1
ASA	Acrylonitrile Styrene Acryle	0,78 x d1	PPO	Polyphenyleneoxide	0,85 x d1

#### Poznámka:

Plasty mají různé vlastnosti a pro určení správného průměru díry pro POLYPLAST doporučujeme provést zkoušku na vytržení a sílu potřebnou k našroubování. Tuto zkoušku můžeme provést v naší laboratoři.



www.simaf.cz; e-mail: info@simaf.cz

